

**Приспособление сборочно-прессовое
для снаряжения охотничьих патронов
«Дуплет»**

Руководство по эксплуатации

ОАО «ВЭЛКОНТ»

Перед началом эксплуатации изделия внимательно прочитайте данное Руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию Приспособления сборочно-прессового "Дуплет" (в дальнейшем "пресс").

Гарантийные обязательства изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 24 месяца со дня продажи потребителю.

Гарантия распространяется на любые недостатки изделия, вызванные дефектами производства.

В случае выхода пресса из строя по вине изготовителя покупатель имеет право на его бесплатный ремонт или замену в течение гарантийного срока. Изделие и данное руководство по эксплуатации с отметкой даты продажи должно быть возвращено изготовителю.

Гарантия действует при условии соблюдения указаний данного Руководства по эксплуатации.

Назначение

Пресс предназначен для выполнения операций по снаряжению патронов к гладкоствольному оружию. Допускается применение гильз высотой от 65 до 89 мм. Операции производятся с использованием специальных приспособлений, устанавливаемых на шток пресса (в комплект поставки не входят).

Общие указания по безопасности

⚠ ВНИМАНИЕ! Во время снаряжения патронов запрещается курить!

Пресс не предназначен для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования данного пресса лицом, отвечающим за их безопасность.

Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр с прессом.

Запрещается позволять детям перезаряжать боеприпасы.

Средства воспламенения и порох могут представлять опасность при неправильном обращении с ними.

Боеприпасы, снаряженные с помощью пресса, должны использоваться только в исправных ружьях.

Сфера использования

Пресс используется в быту в соответствии с Руководством. Пресс не предназначен для промышленного использования.

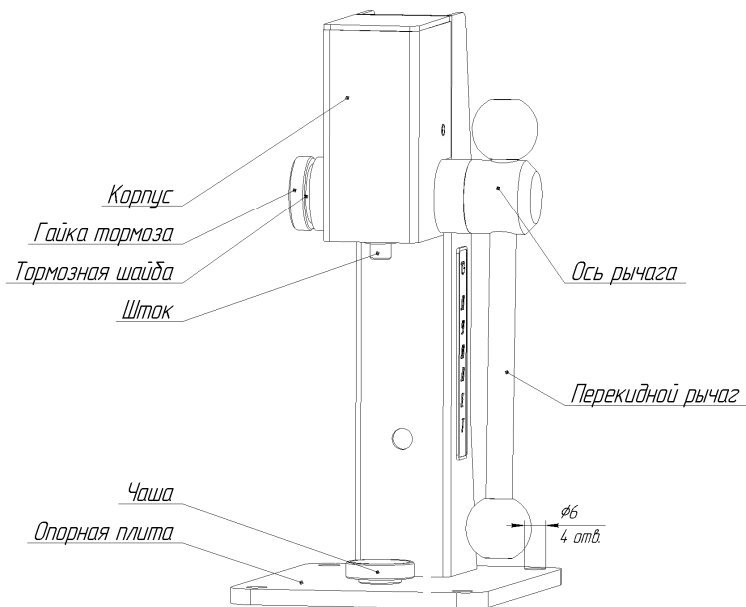
Основные характеристики

Максимальное усилие на штоке, не более	2000 Н (203,9 кгс)
Допустимое усилие на рычаг, не более	135 Н (13,8 кгс)
Ход штока	55 мм
Открытая высота	130 мм
Вылет оси штока	36 мм
Механизм передачи усилия	реечный, 1:13
Присоединительная резьба штока	M8
Габаритные размеры, мм	140×105×220
Вес, не более	2 кг

Комплектация

1	Пресс	1 шт.
2	Чаша установочная прямая	1 шт.
3	Пуансон	1 шт.
4	Ключ для инструмента	1 шт.
5	Компенсатор высотный	1 шт.
6	Руководство по эксплуатации	1 шт.

Устройство прессы «Дуплет».



Перемещение штока прессы осуществляется реечным приводным механизмом с помощью Перекидного рычага.

Присоединительная резьба штока М8. Центрирование устанавливаемых приспособлений осуществляется с помощью выступающего кольца штока диаметром 12 мм.

В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию прессы изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию изменения, не отражённые в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу прессы.

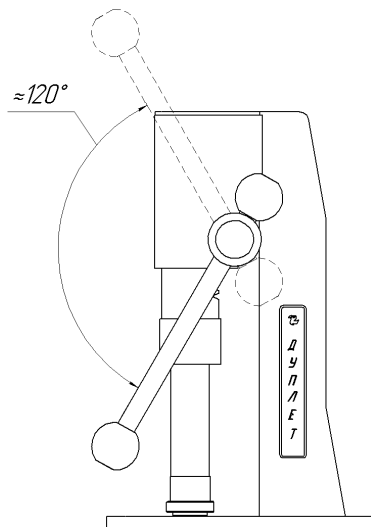
Подготовка к работе

1. Поставьте пресс на ровной плоской устойчивой поверхности. Рекомендуется подложить деревянную подставку размером $300 \times 300 \times 10$ мм с тем, чтобы исключить царапины на столешнице.

2. Перекидной рычаг прессы находится в транспортном положении. Для удобной работы проведите регулировку положения Перекидного рычага. Снимите Гайку тормоза и выдвиньте Ось рычага, выводя шестерни оси из зацепления со Штоком. Поверните Перекидной рычаг с Осью рычага на желаемый угол. Закрепите Ось рычага и Тормозную шайбу Гайкой.

Примечание: Регулировка положения рычага кратна шагу зубьев приводной шестерни (примерно 28°). Рекомендуемое начальное положение Рычага - параллельно столу.

Проверьте положение Рычага. Установите снаряжаемую гильзу в Чашу установочную, на Шток установите необходимое для выполнения операции приспособление и выполните необходимую технологическую операцию. Желательно, чтобы при максимальном усилии Перекидной рычаг находился в секторе, показанном на рисунке.



3. При необходимости установите Перекидной рычаг пресса для работы левой рукой. Для этого выполните следующие действия:

- Опустите Шток пресса на какую-либо временную опору (например, пустую гильзу) так, чтобы он не выпал из Корпуса.
- Снимите Гайку тормоза.
- Вытащите Ось рычага из Корпуса.
- Снимите Тормозную шайбу.
- Установите Ось рычага с нужной стороны Корпуса.
- Установите Тормозную шайбу с противоположной стороны Корпуса конусом в сторону Гайки.

- Закрепите Ось рычага Гайкой тормоза.

4. Установите на пресс Чашу установочную прямую

5. Установите верхний пуансон или приспособление для выполнения необходимой операции.

6. Отрегулируйте тормоз оси Гайкой тормоза, чтобы Шток не опускался произвольно при снятии усилия с Перекидного рычага.

Приспособления для прессы и выполнение операций

При выполнении операций рекомендуем использовать приспособления производства ОАО «ВЭЛКОНТ». Узнать более подробную информацию, а также заказать приспособления Вы можете на сайте www.velkont.ru.

На сайте представлен широкий ассортимент приспособлений для разных калибров, например:

- *Комплект «Револьвер» для формовки «звёздочки»;*
- *Приспособления для подготовки гильз к снаряжению*

и другое полезное оснащение.

Допускается использование приспособлений других производителей с установочной резьбой М8.

Переход на другой калибр и/или длину гильзы

Для перестройки прессы на другой калибр требуется смена установочных элементов и применение на операциях приспособлений соответствующего калибра. На каждом приспособлении производства ОАО «ВЭЛКОНТ» указан калибр.

Приспособления для каждого из калибров допускают работу с гильзами длиной 65-76 мм.

Примечание. Для работы с гильзами длиной 89 мм требуется заказ специального исполнения некоторых элементов приспособлений.

Смазка и уход

Регулярно очищайте пресс и приспособления от остатков пороха, грязи и стружки влажной тканью. Не используйте абразивные чистящие средства, также чистящие средства на основе растворителей.

При возникновении повышенных усилий разберите реечный механизм (раздел Подготовка к работе, рекомендация к п.4). Придерживая Шток, уберите временную опору. Опуская Шток, достаньте его из Корпуса. Очистите поверхности Штока и Корпуса от старой смазки и грязи. Смажьте детали тонким слоем смазки «ЦИАТИМ-221». Соберите механизм в обратной последовательности.

Внимание. *Наличие смазки на Тормозной шайбе не допускается.*

Для хранения поднимите Шток в верхнее положение.

Информация о сертификации

Обязательной сертификации не подлежит.

*Ваши предложения и замечания Вы можете направить по электронной почте: **market@velkont.ru**.*

*Претензии по качеству продукции Вы можете направить по электронной почте: **otd108@velkont.ru**.*

Свидетельство о приёмке

Изделие Приспособление сборочно-прессовое «ДУПЛЕТ»

Штамп ОТК _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ М.П.