

Пошаговая инструкция

по использованию цинковых матриц завода «ВЭЛКОНТ»
для закрытия дульца ружейных гильз 70 или 76 мм способом "звезда".



Шаг 1. Проверить расстояние 12мм от дробь до края гильзы. Для этого прижать дробь мерным столбиком с усилием от 2 до 10 кг. При несовпадении отметки столбика и края гильзы провести регулировку. Устанавливается или обрезается дополнительный пыж. Нечеткое выполнение операции может привести к пережатию внутренних элементов патрона, так как усилия при закрытии значительны. Слабое сжатие тоже вредно. Кроме того, лепестки звездочки могут провалиться внутрь или выступать наружу. Это приведет к ослаблению давления форсирования во время выстрела.



Шаг 2. Установить гильзу в подставку. Все матрицы прессуются до упора в подставку. Это гарантирует однообразное выполнение операций, стабильность высотных размеров патрона, отсутствие деформации гильзы. Проверяется высота гильзы над опорной поверхностью $20 \pm 0,5$ мм. В последующем смятие лепестков на Шаге 6 свидетельствует о чрезмерном выступании. Можно подложить шайбу на опорную поверхность или подрезать гильзу. Наличие большого центрального отверстия в середине лепестков свидетельствует о недостаточности выступания. Устраняется подрезкой торца подставки.

Для гильз 76 мм предусмотрено дополнение опоры.



Шаг 3. Прессовать гильзу матрицей со звездочкой. Старые сгибы б/у гильз ориентировать по риску на матрице. Формируются сгибы предварительно, чтобы не прорезать гильзу.



Шаг 4. Прессовать гильзу матрицей с гладким конусом. Сгибы формируются окончательно воздействием на внешнюю поверхность гильзы. Чтобы сформированный конус не успел раскрыться, к следующему шагу 5 надо переходить за короткое время.



Шаг 5. Прессовать гильзу матрицей с конусным выступом. Прежде, чем прессовать надо "поймать" конусом матрицы конус гильзы. Иначе можно безвозвратно испортить патрон. Если конус гильзы успел раскрыться и матрица не наживляется, надо повторить прессование по Шагу 4.

Если звездочка после прессования "провалилась", это свидетельствует о нечетком выполнении Шага 1.



Шаг 6. Прессовать гильзу матрицей с плоским дном. Если лепестки "наезжают" друг на друга, то велик выступ гильзы по Шагу 2. Если центральное отверстие велико, то мал выступ гильзы по Шагу 2.

После выполнения Шага 6 патрон готов к применению в неавтоматических ружьях. Для подготовки патрона к автоматическим ружьям предусмотрена дополнительная операция формирования бортика звездочки. Применяется настольная закрутка завода «Военехот» с присоединительной резьбой М8.



Шаг 7. Установить гильзу вместе опорой в настольную закрутку. Матрицей с выступами выровнять края буртика и сформировать заходный радиус гильзы.

Лучше применять модификацию настольной закрутки со свободной подачей.

Этой же матрицей можно пользоваться для заделки дульца гильз простой закруткой.



Окончательно закрытые патроны имеют правильно сформированную звездочку, радиусный буртик и постоянную высоту.

